



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8,5 J x 20 EH2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8,5 J x 20 EH2**

Genehmigungsnummer: **52952**  
Approval number:

Erweiterung: --  
Extension:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**SPATH WHEELS SRL**  
**IT-24060 Gorlago (BG)**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**SP48 8520**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **52952**

Approval number:

Erweiterung: --

Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**
- Felgenreöße**  
**Size of the wheel**
- Typ und die Ausführung**  
**Type and version**
- Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**
- Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**
- Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
**DE-45307 Essen**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**29.07.2019**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**RA-001024-A0-357**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **52952**  
Approval number:

Erweiterung: --  
Extension:

9. Verwendungsbereich:  
Range of application:  
**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:  
*The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht  
Annex/es of the test report  
1 - 3**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.  
*The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***

10. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.  
*The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.***

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.  
*The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.***

**Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.  
*The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.***

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:  
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:  
**Siehe Prüfbericht  
See test report**
12. Die Genehmigung wird erteilt  
Approval is **granted**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **52952**

Approval number:

Erweiterung: --

Extension:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):

**Entfällt**

**Not applicable**

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:

15. Datum: **17.09.2019**  
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

*N. Schilinski*  
Nicolai Schilinski



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **52952**  
Approval No.

Erweiterung Nr.: --  
Extension No.:

Ausgabedatum: **17.09.2019**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:  
Test report(s) No.:  
**RA-001024-A0-357**

Datum:  
Date  
**29.07.2019**

Beschreibungsbogen Nr.:  
Information document No.:  
**SP48 8520**

Datum:  
Date  
**15.07.2019**

Liste der Änderungen:  
List of modifications:  
**Entfällt**  
**Not applicable**

Datum:  
Date



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **52952**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 52952**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **52952**

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**



ÖV...Á...  
 P...  
 Á  
 Ú...  
 CE...  
 V...  
 Á

RA-001024-A0-357  
 2 / 5  
 SPATH Wheels srl  
 SP48 8520



**IV Beschreibung der Sonderräder**

P... Ø... CE... S[...]	Ú... X... G... Á Ú... X... G... Á Ò... V... -... }... Á S...
---------------------------------	---

**IV.1 Radanschluß**

Ó... CE... Ö... Ó... Š... T... Z... CE... Á Á	•... •... Á •... •... •... T... b... b... X...
--	---

**IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder**

Ó... CE... Ò... Õ... P... P... P... R... Ü... Ü... V... Á CE... Á Á	Q... Ú... :... Ú... T... Ú... T... RY... ì... Ú... È... SÓC...	CE... È... È... È... È... È... È... È... È... È... SÓC... È... È... È...
---	---	---

§ 22 52952

Öv... Á... \*... RA-001024-A0-357  
3 / 5  
SPATH Wheels srl  
SP48 8520



**V. Sonderradprüfung**

**V.1 Felgenreöße**

Öa... Á... \*...  
Öa... Á... \*...  
|æ... Á...  
Á  
Á

**V.2 Werkstoff der Sonderräder**

Z... \*... Á...  
Ö... \*... Á...  
Á

**V.3 Festigkeitsprüfung**

Öa... Á... \*...  
á... &... @...  
Á  
Á

**VI Anbau und Verwendungsprüfung**

**VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug**

Y... Á... \*...  
æ... Á... \*...  
Á  
Á

**VI.2 Fahrversuche**

Öa... Á... \*...  
Öa... Á... \*...  
Ö... Á... \*...  
Ö... Á... \*...  
Ö... Á... \*...  
Á  
Á

**VI.3 Fahrwerksfestigkeit**

Öa... Á... \*...  
Ü... Á... \*...  
Á  
Á

**VI.4 Prüfergebnis**

Ö... Á... \*...  
Ö... Á... \*...  
Ö... Á... \*...  
Ü... Á... \*...  
Á

§ 22 52952



























Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 1Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÜÜI Ì Á Í GEÁ



V   Q } DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q } DA	
3K		e1*2007/46*0315*..	
3K-N1		e24*2007/46*0022*..	
T [ ç   v ä c } * Á Q Y DA	P a ã p a : ^ & Q } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä ^ ä } *   4 i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * Ä E - j e ^ } Á	CE - j e ^ } Á } ä P ä , ^ ä ^ Á
í í ä ä í Á	Ó T Y Á N I Ä N I Ä Ö i ä Á {   { ä ä ä Ö i Ä Ö } ^ @ ä } * • E i Ä ^ F E E E D I E F I E I Ä : Ä ^ G E E E D I E E G E E Ä ä \   ä • c } Ä \ i ä } \ i ä } Ä G E E E Á	G G D I Ü G E Á Ö F I S E I D G H D V J E Á Á G H D I Ü G E Á Ö F I D E F I S E I S F H S G G S I G I D G I D V J G Á Á G I D I Ü G E Á Ö F I S E I S E G S I D G I D V J E Á Á G I D I Ü G E Á Ö F I S E I S E G S I F H S G G S I D V J G Á Á	Ö E G Ä ä Ä F E Ä Ö i ä DA Á Á Á Á Á Á Á Á
		:   e • • ä ^ Ä ^ ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E - j e ^ } Á vorneÁ hintenÄ	CE - j e ^ } Á } ä P ä , ^ ä ^ Á Á
		G G D I Ü G E Á G I D I Ü G E Á Á S E G S I D V J G Á Á	Ö F I Ä ä Ä F E Ä Ö i ä X E Ä Á

V   Q } DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q } DA	
3-V		e1*2007/46*0559*..	
3K-N1		e24*2007/46*0022*..	
T [ ç   v ä c } * Á Q Y DA	P a ã p a : ^ & Q } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä ^ ä } *   4 i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * Ä E - j e ^ } Á	CE - j e ^ } Á } ä P ä , ^ ä ^ Á
F E E ä ä í Á	Ó T Y Á N I Ä i ä Á \ i ä { [ Á Á Á	G H D I Ü G E Á V J G Á Á G I D I Ü G E Á Ö F I S E I D Ä Á G I D I Ü G E Á Ö F I S E I S E I D Ä Á	Ö E G Ä ä Ä F E Ä Ö Ö E Ä Á Á Á Á Á Á

V   Q } DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q } DA	
3C		e1*2007/46*0316*..	
T [ ç   v ä c } * Á Q Y DA	P a ã p a : ^ & Q } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä ^ ä } *   4 i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * Ä E - j e ^ } Á	CE - j e ^ } Á } ä P ä , ^ ä ^ Á
F E E ä ä Ä F E Ä	Ó T Y Á N I Ä N I Ä Ö i ä Á Ö ä i ä E Ö [ ~ ] ^ Ä E - ä i Ä Ö i ä ä Ö [ ~ ] ^ Ä E - ä i Ä ä \   ä • c } Ä \ i ä } \ i ä } Ä G E E E Á	G G D I Ü G E Á Ö F I D I I ä D E F D V J E Á Á :   e • • ä ^ Ä ^ ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E - j e ^ } Á vorneÁ hintenÄ G G D I Ü G E Á G I D I Ü G E Á Á S E I D Ä Á	Ö E G Ä ä Ä F E Ä Á Á CE - j e ^ } Á } ä P ä , ^ ä ^ Á Á Ö F I Ä ä Ä F E Ä X E Ä Á

ÜÖE E F E G E E E I E F D Ö T E E G E E G I E Ö V H E Ä [ & c Ä

§ 22 52952





Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 1Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÜÜÌ Ì Á Í GEÁ



V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA	
6C		e1*2007/46*0562*..	
T [ ç   v̄ ä ç } * Á QY DA	Pæ ä ^ • ä : ^ æ @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä } *   4i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * - Ä E   æ ^ } Á	CE   æ ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
G H ä ä G H Ä	ÖTY Ä ^   Ä Ö   ~ ] ^ Ö ä i ä Ö   ä ä Ä Ö   ~ ] ^ Ä E • - > @ } * ^ } Ä ä Ä   v̄ ä • ç } Ä ^   ä }   ^ ä } Ä G I III Ä	G I III Ü GEÄ ÖBI DVJ EÄ G I III Ü GEÄ ÖBI DVJ GÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F D B I   S E F DVJ EÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F D B I ä S E F DÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F D B I   S E F DVJ GÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F S E F DÄ Ä	Ö G D ä ä Ü E F Ä Ö F J ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä

V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA	
6C		e1*2007/46*0562*..	
T [ ç   v̄ ä ç } * Á QY DA	Pæ ä ^ • ä : ^ æ @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä } *   4i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * - Ä E   æ ^ } Á	CE   æ ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
H E ä ä Ä H E Ä	ÖTY Ä ^   Ä Ö   ~ ] ^ Ö ä i ä Ö   ä ä Ä Ö   ~ ] ^ Ä E • - > @ } * ^ } Ä ä Ä   v̄ ä • ç } Ä ^   ä }   ^ ä } Ä G I III Ä	G I III Ü GEÄ Ö E F D B I ä S E F DÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F D B I   S E F DVJ GÄ Ä G I III Ü GEÄ Ö E F D E F S E F DÄ Ä	Ö G D ä ä Ü E F Ä Ö F J ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä Ä

V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA	
701 7L		e1*2001/116*0490*.. e1*2007/46*0276*..	
T [ ç   v̄ ä ç } * Á QY DA	Pæ ä ^ • ä : ^ æ @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä } *   4i ^ } Á vorneÁ } ä hintenÄ * - Ä E   æ ^ } Á	CE   æ ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
F I   ä ä Ä E Ä	ÖTY Ä ^   Ä Ö ä i ^ ä @ Ö E F DÄ Ä	G I III Ü GEÄ Ä G I III Ü GEÄ V J I DÄ Ä	Ö G D ä ä Ü E F Ä Ö I E D I E D Ü F DÄ Ä Ä Ä

Ä

§ 22 52952

Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 1Á  
 í ÁFHÁ  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÚÚÍ Ì Á Í GEÁ



V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^@ã~} * Q} DÁ	
X1		e1*2007/46*0275*..	
T[ç vāč}*Á QY DÁ	Pəəâ^•à^: ^æ@~}*^} Á	: ^••ã^Á^ã}*!4i ^} Á vorneÁ} á/hintenÄ * ÄE }æ^} Á	CE }æ^} Á} áRā, ^ã^Á
í ÁãÄJÉÁ	ÓTY ÁYFÁ Á Á	GÍ ÞÍ ÜGEÁ ÖEFS E DÁ Á G Í ÞEÜGEÁ ÖEFS E-LS E DÁ Á G Í ÞEÜGEÁ ÖEFS E-LS E DÁ Á	ÖEGÄãÄFEÄ Á Á Á Á Á Á
		: ^••ã^Á^ã}*!4i ^} Ä * ÄE }æ^} Á vorneÁ                      hintenÁ GÍ ÞÍ ÜGEÁ                      G Í ÞEÜGEÁ Á                                      SE DÁ Á                                      DÁ	CE }æ^} Á} áRā, ^ã^Á Á ÖEFAãÄFEÄ XEÄÄ Á

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^@ã~} * Q} DÁ	
X83		e1*2001/116*0249*..	
T[ç vāč}*Á QY DÁ	Pəəâ^•à^: ^æ@~}*^} Á	: ^••ã^Á^ã}*!4i ^} Á vorneÁ} á/hintenÄ * ÄE }æ^} Á	CE }æ^} Á} áRā, ^ã^Á
FEÄãÄFEÄ	ÓTY ÁYHÁ Á Á	G Í ÞÍ ÜGEÁ ÖEFS EFS E GÄ Á	ÖEGÄãÄFEÄ Á Á

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^@ã~} * Q} DÁ	
X-N1 X3		e1*2007/46*0454*.. e1*2007/46*0512*..	
T[ç vāč}*Á QY DÁ	Pəəâ^•à^: ^æ@~}*^} Á	: ^••ã^Á^ã}*!4i ^} Á vorneÁ} á/hintenÄ * ÄE }æ^} Á	CE }æ^} Á} áRā, ^ã^Á
FEÄãÄFEÄ	ÓTY ÁYHÁ Qvā•cÄ^!ã}*!4i ^Á FÍ ZI   DÁ Á	G Í ÞÍ ÜGEÁ ÖEFS E LS E LS E DÁ Á G Í ÞEÜGEÁ ÖEFS E-LS E DÁ Á G Í ÞÍ ÜGEÁ ÖEFS E-LS E DÁ Á	ÖEGÄãÄFEÄ Á Á Á Á Á Á

Á

§ 22 52952







Ö ~ œ@ } Á ~ !Á: cã } \* Á! ÁÖÖË: ÉÁ GÍ GÁ œ@ ÁGÁUVXZUÁ  
P: ÉÁ RA-001024-A0-357Á  
Oj |æ ^Ë: ÉÁ 1Á  
U^æ ÁÁ FGÁFHÁ  
OE dæ \* ^à! ÁÁ SPATH Wheels srlÁ  
V^ã c } ÁÁ ÜÜÌ Ì Á Í GEÁ  
Á



Á  
SGÍ DÖF ÁÖ@ ^Á Áã à Áá Üæ@ ~ • \ / Á Ö! ^æ@ Á { \* ^ | \* c } Üæ@ œ • œ • & @ æ d æ c } Á { Á  
FÉÁ { Áœ ~ ^æ } ÉÁ

Á  
SÌ Ì DÁM Áã ^Áœ • | ^æ@ } à ^ Á Ì á è } \* ã \ ^ á Á ÖB@ ^ Á G@: ~ • c | | ^ } Áã à Á | \* ^ } à ^ Á T æ } æ@ ^ } Á  
^ | { | à ^ | | æ@ Á  
ÉÁ à á Á } • c d ~ æ@ œ • \ æ c / ó Á Ö! ^æ@ } Á GEÁ { Á [ | Á á Á GEÁ { Á c / Á Á Á  
Üæ { æ Á { Á Á { Á ~ Á >: ^ } ÉÁ  
ÉÁ à Á Á c } ^ } | [ c } \* ^ | / ó Á Á • { Ö! ^æ@ } Á æ@ ~ æ à á } ÉÁ œ • Á á • | Á æ@ à Á Á  
á á Á ^ >: c Üæ@ œ • \ æ c Á c } • Á æ ÉÁ

Á  
SÌ GÁM Áã ^Áœ • | ^æ@ } à ^ Á Ì á è } \* ã \ ^ á Á ÖB@ ^ Á G@: ~ • c | | ^ } Áã à Á | \* ^ } à ^ Á T æ } æ@ ^ } Á  
^ | { | à ^ | | æ@ Á  
ÉÁ à á Üæ@ œ • œ • & @ æ d æ c / ó Á Ö! ^æ@ } Á Á Ü d i - è } \* ^ | | à ^ | | æ c / Á á Á Á Ö! æ Á  
c | Üæ { æ Á { Á É { Áœ ~ ^æ } ÉÁ Á Á c } ^ } | [ c } \* ^ | / ó Á Á • { Ö! ^æ@ } \* Á  
æ Á á Á Á ^ | ^ Á æ { • • | á à | ^ & @ : ~ | ^ à } Á à Á Áœ • : • & @ ^ æ } ÉÁ  
ÉÁ à á Á E - à & @ } \* Á • Á c } ^ } | [ c } \* ^ | / ó Á Ö! ^æ@ } Á Ü d i - è } \* ^ | | à ^ | | æ c / Á  
œ • : • & @ ^ æ } Á } à á Á Á c } c / Á á ^ } à Á } • c d ~ ÉÁ } à Á | ^ & @ œ & @ Á á Á ~ | Á  
Ö! ^æ } \* • & @ æ à Á ~ Á >: ^ } ÉÁ

Á  
P G Í D Á P æ @ Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* æ • - > @ } \* ^ } Á á Á Á | a } { è i á Á Á [ | à ^ | Á } à p à Á Á  
Pã c / æ @ Á ~ | Á á Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á G Í É Á Á á Á | 4 i | Á Áœ • \* ^ | > • c Á á á } à Áœ & @ Á  
} ~ | Á [ | & @ Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á Á Á } Á Öæ@: ^ \* } æ á | ^ } Á Öæ@: ^ \* • & @ á ÉÁ  
Z ^ | æ ~ } \* • à ^ • & @ á á } \* Á Á á Á ÖU Ö É Ü á á | Dá: , ÉÁ Á Á Á Ö Ö É } ^ @ á } \* Á • Á  
Öæ@: ^ \* • Á ~ ^ | æ • ^ } Á á á ÉÁ

Á  
P G Í D Á P æ @ Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* æ • - > @ } \* ^ } Á á Á Á | a } { è i á Á Á [ | à ^ | Á } à p à Á Á  
Pã c / æ @ Á ~ | Á á Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á G Í É Á Á á Á | 4 i | Á Áœ • \* ^ | > • c Á á á } à Áœ & @ Á  
} ~ | Á [ | & @ Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á Á Á } Á Öæ@: ^ \* } æ á | ^ } Á Öæ@: ^ \* • & @ á ÉÁ  
Z ^ | æ ~ } \* • à ^ • & @ á á } \* Á Á á Á ÖU Ö É Ü á á | Dá: , ÉÁ Á Á Á Ö Ö É } ^ @ á } \* Á • Á  
Öæ@: ^ \* • Á ~ ^ | æ • ^ } Á á á ÉÁ

Á  
P G Í D Á P æ @ Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* æ • - > @ } \* ^ } Á á Á Á | a } { è i á Á Á [ | à ^ | Á } à p à Á Á  
Pã c / æ @ Á ~ | Á á Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á G Í É Á Á á Á | 4 i | Á Áœ • \* ^ | > • c Á á á } à Áœ & @ Á  
} ~ | Á [ | & @ Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á Á Á } Á Öæ@: ^ \* } æ á | ^ } Á Öæ@: ^ \* • & @ á ÉÁ  
Z ^ | æ ~ } \* • à ^ • & @ á á } \* Á Á á Á ÖU Ö É Ü á á | Dá: , ÉÁ Á Á Á Ö Ö É } ^ @ á } \* Á • Á  
Öæ@: ^ \* • Á ~ ^ | æ • ^ } Á á á ÉÁ

Á  
P G Í D Á P æ @ Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* æ • - > @ } \* ^ } Á á Á Á | a } { è i á Á Á [ | à ^ | Á } à p à Á Á  
Pã c / æ @ Á ~ | Á á Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á G Í É Á Á á Á | 4 i | Á Áœ • \* ^ | > • c Á á á } à Áœ & @ Á  
} ~ | Á [ | & @ Á [ { { | Á Ü ^ á } \* | 4 i ^ } Á Á Á } Á Öæ@: ^ \* } æ á | ^ } Á Öæ@: ^ \* • & @ á ÉÁ  
Z ^ | æ ~ } \* • à ^ • & @ á á } \* Á Á á Á ÖU Ö É Ü á á | Dá: , ÉÁ Á Á Á Ö Ö É } ^ @ á } \* Á • Á  
Öæ@: ^ \* • Á ~ ^ | æ • ^ } Á á á ÉÁ

Á  
VÌ Ì D Á ~ | Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* ^ } Á á á Á | Á ~ | è • ã Á } Á ÖB@ | æ ó á Á Á æ É FGEÁ \* Á á Á SÁ Ì Á Á  
Öá Á | æ - é @ \ ^ á Á • Á Ü É Ü á } • Á • • Á á } Á á É Á É Á \* Á á d æ ^ } Á ÖB \* æ ^ } Á c @ } Áœ - Á  
á { Á Ü á } DÁE | æ ^ Á ÖE - Dá á [ & @ ^ } ^ | | Á ~ Á á æ @ } ÉÁ

Á  
VJ É D Á ~ | Á ~ | è • ã Á Á Öæ@: ^ \* ^ } Á á á Á | Á ~ | è • ã Á } Á ÖB@ | æ ó á Á Á æ É FGEÁ \* Á á Á SÁ Ì Á Á  
Öá Á | æ - é @ \ ^ á Á • Á Ü É Ü á } • Á • • Á á } Á á É Á É Á \* Á á d æ ^ } Á ÖB \* æ ^ } Á c @ } Áœ - Á  
á { Á Ü á } DÁE | æ ^ Á ÖE - Dá á [ & @ ^ } ^ | | Á ~ Á á æ @ } ÉÁ

Á  
Ü Ö É F E G É Ö É Í É F d Ó T É É G E É G Í Ö V H É Á [ & c Á

S 22 52952

Ȫ œ&@ } Á~ | Á: c̄ } \* Á^ | Á: Ȫ Æ: ÉÁ GÍ GÁ œ&@ Á GÁ V X Z U Á  
P | ÉÁ RA-001024-A0-357Á  
Q̄ | œ^ Æ: ÉÁ 1Á  
Ú^ ã Á FÁ FÁ  
Œ - d œ^ \* ^ à | ÁÁ SPATH Wheels srl Á  
V^ ã c̄ ] ÁÁ ÚÚÌ Ì Á Í GÉÁ  
Á



Á  
VJGDÁ~ | Á~ | è•• ã Á Á: ^ \* ^ } Á ã Á^ | Á~ | è•• ã Á Á: | œ^ ã Á œ É F G Í É Á \* Á^ ã S Q U Í G É Á  
Ȫ Á | œ - é @ \ ^ ã Á^ Á Z Ü E U ^ ã } • Á ~ • • Á œ } Á ã É Á H É Á \* Á^ d œ^ } Á: Q̄ \* œ^ } Á c̄ @ } Á œ - Á  
ã { Á^ ã } D Æ - | œ^ Á: H - D Æ c̄ ã [ & @ ^ } ^ | Á^ Á^ ã œ & @ } É Á

Á  
VJÍ DÁ~ | Á~ | è•• ã Á Á: ^ \* ^ } Á ã Á^ | Á~ | è•• ã Á Á: | œ^ ã Á œ É F H Í É Á \* Á^ ã S Q U Í Á Á  
Ȫ Á | œ - é @ \ ^ ã Á^ Á Z Ü E U ^ ã } • Á ~ • • Á œ } Á ã É Á J É Á \* Á^ d œ^ } Á: Q̄ \* œ^ } Á c̄ @ } Á œ - Á  
ã { Á^ ã } D Æ - | œ^ Á: H - D Æ c̄ ã [ & @ ^ } ^ | Á^ Á^ ã œ & @ } É Á

Á  
VJÏ DÁ~ | Á~ | è•• ã Á Á: ^ \* ^ } Á ã Á^ | Á~ | è•• ã Á Á: | œ^ ã Á œ É F I Í É Á \* Á^ ã S Q U Í Á Á  
Ȫ Á | œ - é @ \ ^ ã Á^ Á Z Ü E U ^ ã } • Á ~ • • Á œ } Á ã É Á H É Á \* Á^ d œ^ } Á: Q̄ \* œ^ } Á c̄ @ } Á œ - Á  
ã { Á^ ã } D Æ - | œ^ Á: H - D Æ c̄ ã [ & @ ^ } ^ | Á^ Á^ ã œ & @ } É Á

Á  
XÉDÖÁ Á^ | ^ } ã } \* Á^ Á^ | Á^ ã } \ [ { ã ã œ } Á: } c̄ | • & @ ã | œ^ Á^ ã } \* | 4 | ^ } Á^ Á^ | Á^ | ã | É Á  
~ } ã | P ã c̄ | œ^ Á: D Æ c̄ } Á~ | è•• ã É Á [ - | ] Á^ Á: Ȫ X É D Ö U É Ȫ } ~ } \* Á œ & @ ^ , ã • ^ } Á~ | ã ^ É Á  
Ȫ Á • Á c̄ 4 \* | œ^ Á^ | & @ ã ^ Á^ • c̄ c̄ ~ } \* Á^ Á^ , ^ ã ^ } Á^ ã } É Á ã | Á: ^ \* @ | • c̄ | Á^ • É Á  
œ ã • Á • Á œ & @ { Á ã ^ Á^ | ã } { é | ã ^ Á^ ã } \ [ { ã ã œ } Á: ã | c̄ } ã ã Á^ Á^ @ ^ Á  
Ȫ ã • & @ é } \ } \* Á^ | Á^ ã } - ã ã ã œ É } ^ } Á: { Á: ^ \* @ | • c̄ | Á^ | Á^ ã ^ \* ^ à } Á^ c̄ } c̄ é | c̄  
ã ã Á [ c̄ ^ } ã ã \ ^ ã ã ^ • Á } c̄ | ^ & @ } ã } Á^ ã œ & @ ^ ã ^ • É Á

Á  
Ȫ Á Á: | œ^ Á^ | É Á ã } Á: é c̄ | } Á^ ã Á^ F Á: Ȫ Á ~ | Á: > | c̄ \ ^ ã Á^ | ã ã ã } \* Á ã Á^ { Á: ^ \* œ & @ } Á  
-> | Á^ Á^ | ã | ã | é ã | Á^ | Á^ Ú Ú Ì Á Í GÉÁ • Á: - d œ^ \* ^ à | • Á^ Ú Ú C E / P Á^ @ | • Á^ | É Á  
Á  
Ȫ Á • & @ • c̄ • c̄ | Á^ Á^ • ^ } É G U É Ì É G E F J

S 22 52952





Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 2Á  
 HÁ Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÜÜÌ Ì Á Í GEÁ



V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA		
G5K		e1*2007/46*1750*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á P ä   ä   ä : ^ ä Q } * ^ } Á Q Y DA		:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
FEÄÄÄ G I Ä Ó T Y Á ^   Ä S   { ä ä   Ä   Ä   Ä   Ä c Ö   ä ^ Ä Ä		G I   B   Ü G E Ä	G I   B   Ü G E Ä	Ö E G Ä ä Ä F E Ä
		Ä	Ä	Ö G F D Ä Ü F D Ä
		Ä	Ä	Ä

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA		
G5K		e1*2007/46*1750*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á P ä   ä   ä : ^ ä Q } * ^ } Á Q Y DA		:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
G I Ä Ó T Y Á ^   Ä S   { ä ä   Ä   Ä   Ä   Ä c Ö   ä ^ Ä Ä		G I   B   Ü G E Ä E Ü Ä	G I   B   Ü G E Ä E Ü Ä	Ö E G Ä ä Ä F E Ä
		Ä	Ä	Ö G F D Ä Ü F D Ä
		Ä	Ä	Ä

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DA		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DA		
G6GT		e1*2007/46*1791*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á P ä   ä   ä : ^ ä Q } * ^ } Á Q Y DA		:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
F G Ä Ä Ä G I Ä Ó T Y Á ^   Ä Ä Ä		G I   B   Ü G E Ä	G I   B   Ü G E Ä	Ö E G Ä ä Ä F E Ä
		Ä	Ä	Ü F D Ä
		Ä	Ä	Ä
		G I   B   Ü G E Ä	G I   B   Ü G E Ä	Ö E G Ä ä Ä F E Ä
		Ä	Ä	Ü F D Ä
		Ä	Ä	Ä
		G I   B   Ü G E Ä	G I   B   Ü G E Ä	Ö E G Ä ä Ä F E Ä
Ä	Ä	Ü F D Ä		
Ä	Ä	Ä		

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

Ä

§ 22 52952

Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 2Á  
 I Á Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÜÜI Ì Á Í GEÁ



V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä ~ } * Q} DÁ		
G8C		e1*2007/46*1906*..		
T [ ç   / ä c } * ^ } Á QY DÁ	P ä ä ^ à : ^ ä Q ~ } * ^ } Á	: ~   e • • ä ^ Á ^ ä } *   4 i ^ } Á * ä E - ä E - ä ^ } Á		CE - ä ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
GH Á	ÖTY Á I   € ä Ö i ä Á Q [ ~ ] ^ DÁ Á	G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö F D ä ä Ö F E D I J ä DÁ X E E D Á Á
		G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö F D ä ä Ö F E D I J ä DÁ X E E D Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä ~ } * Q} DÁ		
G8C		e1*2007/46*1906*..		
T [ ç   / ä c } * ^ } Á QY DÁ	P ä ä ^ à : ^ ä Q ~ } * ^ } Á	: ~   e • • ä ^ Á ^ ä } *   4 i ^ } Á * ä E - ä E - ä ^ } Á		CE - ä ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
HJ E Á	ÖTY Á I   € ä Ö i ä Á Q [ ~ ] ^ DÁ Á	G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö E G D ä ä Ö F E D Á X E E D Á Á
		G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö E G D ä ä Ö F E D Á X E E D Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä ~ } * Q} DÁ		
UKL-L F1X		e1*2007/46*0371*.. e1*2007/46*1676*..		
T [ ç   / ä c } * ^ } Á QY DÁ	P ä ä ^ à : ^ ä Q ~ } * ^ } Á	: ~   e • • ä ^ Á ^ ä } *   4 i ^ } Á * ä E - ä E - ä ^ } Á		CE - ä ^ } Á } ä R ä , ^ ä ^ Á
		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
I   Á ä Á I   € Á	ÖTY Á F Á Ö i ä Á F Á Ö i ä Á Á Á	G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö F D ä ä Ö F E D Á Á Á
		S E F D Á	Á	Á
		G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö F D ä ä Ö F E D Á Á Á
		S E F D Á	Á	Á
		G Í Þ I Ü GEÁ	G Í Þ I Ü GEÁ	Ö F D ä ä Ö F E D Á Á
		S E F D Á	Á	Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

Á

§ 22 52952



Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 2Á  
 Í Á Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÚÚÌ Ì Á Í GEÁ



V... DA		Ö... Á... e1*2007/46*1881*..	
T... Á	P... Á	:  é... Á	
		Vorderachse	Hinterachse
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42
G... Á	ÓTY Á Í Á Í Á	G Í ÞEÜGEÁ	G Í ÞEÜGEÁ
	Á	Á	Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V... DA		Ö... Á... e1*2007/46*1682*..	
T... Á	P... Á	:  é... Á	
		Vorderachse	Hinterachse
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42
Í Á Á Á	ÓTY Á Á Á	G Í ÞEÜGEÁ	G Í ÞEÜGEÁ
	Á	SEFÁ	Á
	Á	G Í ÞEÜGEÁ	G Í ÞEÜGEÁ
		SEFÁ	Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

**Auflagen und Hinweise**

Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...

Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...

Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...

Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...  
 Ö... Á...

§ 22 52952









Ö... } Á... } \*... }  
 P...  
 Q... }  
 Ú... }  
 Ö... }  
 V... }  
 Á

RA-001024-A0-357Á  
 3Á  
 HÁ Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÚÚÌ Ì Á Í GEÁ



V... } 204 204 AMG		e1*2001/116*0431*.. e1*2001/116*0464*..	
T... } QY DA	P... } Á	... } Vorderachse 8.5x20,ET30	... } Hinterachse 9.5x20,ET42
H... } Á	T... } Á	G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V... } 204K 204K AMG		e1*2001/116*0457*.. e1*2001/116*0463*..	
T... } QY DA	P... } Á	... } Vorderachse 8.5x20,ET30	... } Hinterachse 9.5x20,ET42
H... } Á	T... } Á	G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á
		G... } S... } Á	G... } S... } Á

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

Á

§ 22 52952

Ö... Á... RA-001024-A0-357Á  
 3Á  
 I Á Á  
 SPATH Wheels srlÁ  
 ÜÜÍ Ì Á Í GEÁ



V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DÁ		
218		e1*2007/46*0485*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á	P ä   ä   ä : ^ ä @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
Q Y DÁ		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
FG Ä Ä Ä   Ä	T   &   ä   ä • Ö S U Ä	G   Í   Ä U G E Ä	G   Í   Ä U G E Ä	Ö G Ä Ä Ä   Ä E   Ä   G Ä
	Ç ä [ ~ • ä ^ Ä [ { ä ä Ä	Ä	Ä	V J E Ä
	CE • > @ } * ^ } Á } ä   ä • c } Á	Ä	Ä	Ä
	Ü   ä     ä }   Ä   Í   Ä U F   D Ä	G   Í   Ä U G E Ä	G   Í   Ä U G E Ä	Ö G Ä Ä Ä   Ä E   Ä   G Ä
	Ä	Ä	Ä	Ä

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DÁ		
218		e1*2007/46*0485*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á	P ä   ä   ä : ^ ä @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
Q Y DÁ		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
FG Ä Ä Ä   Ä	T   &   ä   ä • Ö S U Ä	G   Í   Ä U G E Ä	G   Í   Ä U G E Ä	Ö G Ä Ä Ä   Ä E   Ä   G Ä
	Ç ä [ ~ • ä ^ Ä [ { ä ä Ä	Ä	Ä	V J E Ä
	CE • > @ } * ^ } Á } ä   ä • c } Á	Ä	Ä	Ä
	Ü   ä     ä }   Ä   Í   Ä U F   D Ä	G   Í   Ä U G E Ä	G   Í   Ä U G E Ä	Ö G Ä Ä Ä   Ä E   Ä   G Ä
	Ä	Ä	Ä	Ä

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

V] Q} DÁ		ÖÖÖÖÖÖ^ ^ @ ä } * Q} DÁ		
211G		e1*2001/116*0274*..		
211		e1*98/14*0183*.., E1*2001/116*0183*..		
T [ ç     ä c } * ^ } Á	P ä   ä   ä : ^ ä @ } * ^ } Á	:   e • • ä ^ Ä   ä } *   4 i ^ } Ä * Ä E   ä } Á		CE   ä } Á } ä   ä , ^ ä ^ Á
Q Y DÁ		Vorderachse	Hinterachse	
		8.5x20,ET30	9.5x20,ET42	
Í   Ä Ä Ä   Ä	T   &   ä   ä • Ö S   ä • ^ Ä	G   Í   Ä U G E Ä	G   Í   Ä U G E Ä	Ö F D Ä Ä   Ä E   Ä
	Ç ä [ ~ • ä ^ Ä	S E F S F F D Ä	Ä	V J E Ä
	Ä			

Die Verwendung des Rades SP48 8520, PCD112 ist nur an der Vorderachse und nur mit den in der Spalte 'Vorderachse' genannten Reifengrößen zulässig. Die Kombination ist nur mit dem Radtyp SP48 9520 (ABE-Nr. 52953) an der Hinterachse zulässig (siehe separate Genehmigung). Als Reifenkombinationen sind hier die für die Vorder- und Hinterachse zeilenweise genannten Reifengrößen zulässig.

Ä

§ 22 52952









	Test report n.	940-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	SPATH WHEELS Srl Via Molinara, 11/A 24060 - Gorlago (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type SP48 8520

**GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Rädern**  
Strength Certificate for Wheels

**Nr. 940-QL19-R01 ver.0**

<b>Adressen</b> Addresses		
Antragsteller Applicant	SPATH WHEELS Srl - Via Molinara, 11/A - 24060 - Gorlago (BG) - Italy	
Hersteller Manufacturer	siehe Antragsteller / same as Applicant	
Prüflabor Test laboratory	Qualilab Srl - Via Trento, 87 - 25020 - Capriano del Colle (BS) - Italy	
<b>Daten und Berechtigungen</b> Dates and authorization		
Datum Bericht und Test Report and test date	Siehe Punkt VI / See point VI	
Unterschriften Authorization	Giuliano Pizzamiglio Test responsible	
	Ing. Carsten Seyring Reviewer	 
<b>Prüfgegenstand (Herstellerangaben)</b> Equipment under test (declared by the applicant)		
Prüfgegenstand Description equipment under test	PKW-Rad /Wheel for Passenger Cars	
Typ Type	SP48 8520	
Modell Model	SP48	
Radgröße Wheel dimension	8,5Jx20 EH2	
<b>Anzuwendende Normen</b> Applicable norms		
<p>Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft.</p> <p>The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" from 25<sup>th</sup> of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01</p>		

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations. The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. In case of a multilingual test report, the English version is the only official version.

§ 22 52952

	Test report n.	940-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	SPATH WHEELS Srl Via Molinara, 11/A 24060 - Gorlago (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type SP48 8520

## 0. Zentrierart / Centering type

Mittenzentrierung

Centering on Hub Flange

## I. Übersicht / Overview

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ Centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
PCD112 ET30	SP48 8520 PCD112 ET30 / ohne Ring	5/112/66,5	30	750	2150	06/2019
PCD120 ET30	SP48 8520 PCD120 ET30 / ohne Ring	5/120/72,6	30	750	2150	06/2019

## I.1. Beschreibung der Räder / Description of wheels

Handelsmarke Trade mark	SPATH
Art der Räder Type of wheels	Einteiliges Leichtmetall Rad Aluminum One piece wheels
Korrosionsschutz Corrosion protection	Mehrschicht Einbrennlackierung Multilayer Coating , Baked Paint
Masse des Rades Weight of wheel	16,62 kg * ohne Lackierung / Unpainted * Weighth refers to wheel controlled under I.3

## I.2. Radanschluss und Befestigungselemente / Wheel attachment and fastening elements

Siehe Punkt I. Übersicht und Anhaenge

See point I. overview and enclosures

## I.3. Kennzeichnung der Räder / Wheel identification

An den Rädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel Radausführung PCD120 ET30

The following identification will be casted or impressed on the inner and/or outer side of the wheel , see sample wheel version PCD120 ET30

	Außenseite / Outer side	Innenseite / Inner side
Herstellerzeichen / Manufacturer sign	-	SPATH
Radtyp / Wheel type	-	SP48 8520
Radausführung / Version	-	s.p. I Übersicht / <i>overview</i>
Radgröße / Wheel dimension	-	8,5Jx20 EH2
Einpreßtiefe / Offset	-	s.p. I Übersicht / <i>overview</i>
Herstellungsdatum / Date of manufacturing	-	Monat und Jahr
Herkunftsmerkmal / Origin	-	Made in Italy
Gießerei-kennzeichnung / Casting identification	-	-
KBA Nummer / KBA number	KBA 52952	-
ECE Nummer / ECE number	-	-

Zusätzlich können auf der Radinnenseite bzw.-außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Additionally other control labels could be affixed on the outer- or inner side of the wheel.

	Test report n.	940-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	SPATH WHEELS Srl Via Molinara, 11/A 24060 - Gorlago (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type SP48 8520

#### I.4. Verwendungsbereich / Application field

Die Räder sind fuer Personenkraftwagen vorgesehen.

The wheels are designated to be mounted on passenger cars.

#### II. Radprüfung / Wheel testing

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft.

The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" from 25<sup>th</sup> of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01

#### II.1. Felge / Rim

Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontour entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

Dimensions and tollerances of the rim-contour are in accordance with the E.T.R.T.O.

#### II.2. Werkstoffe der Räder / Materials of wheels

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgefuehrt; diese Angaben wurden durch uns nicht ueberpueft.

Composition, strength values and corrosion behaviour of the materials are listed in the technical description of the manufacturer, these data are not verified by us.

#### II.3. Festigkeitsprüfung / Strength test

##### II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung / Endurance strength test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

LEONARDO FR12 QL internal n° QL-IN-069 and Inmess RBT-8K internal n° QL-IN-089

Aus-führung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circumference	Prüfmoment Mb max bei 100 % [Nm] Bending moment	Anzahl Kurz- zeittest Short time test qty	Anzahl Lang- zeittest Long time test qty
PCD112 ET30	5/112	30	750	2150	4973	1	1
PCD120 ET30	5/120	30	750	2150	4973	1	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren)

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method).

##### II.3.2. Abrollprüfung / Rim rolling test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Rim rolling machine GOAL QL internal n° QL-IN-068

Aus- führung/ Version	Lochzahl/Loch -kreis-[mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Prüf - last [daN] Test Load	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Prüf- distanz [km] Test distance	Anzahl Abroll- test Rolling- Test qty
PCD112 ET30	5/112	30	750	1840	305/50 R20	4,5	2000	1
PCD120 ET30	5/120	30	750	1840	305/50 R20	4,5	2000	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen. (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren).

Alle anderen Versionen sind abgeleitet.

	Test report n.	940-QL19-R01 ver.0
	Applicant/ Antragsteller	SPATH WHEELS Srl Via Molinara, 11/A 24060 - Gorlago (BG) - Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type SP48 8520

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method). All other versions are derived.

### II.3.3. Impact Prüfung / Impact test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Impact tester INMESS internal n° QL-IN-153

Aus-führung/ Version	Lochzahl/Loch -kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Fallmasse [kg] Impact weight	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Anzahl Impact- test Impact-Test qty
PCD112 ET30	5/112	30	750	630	225/35 R20	2,0	2
PCD120 ET30	5/120	30	750	630	225/35 R20	2,0	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

### III. Prüfergebnis / Test result

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Räder an den in Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Based on the performed tests there are no technical objections to apply the wheels described above to the vehicles listed in the application certificate under fulfillment of the mounting conditions.

### IV. Hinweis / Note

### V. Anlagen / Enclosures

Beschreibung / Technical description :

Radzeichnung / Drawing n° : SP48 8520 1/2

Radzeichnung / Drawing n° : SP48 8520 2/2

Date 15/07/2019

rev.0 date 19/04/2019

rev.0 date 19/04/2019

### VI. Datum Bericht und Test / Report and test date

Ver. 0: 16/07/2019 - Test Date: From 05/07/2019 to 12/07/2019

§ 22 52952

## RADBESCHREIBUNG/wheel description

### 1. Allgemeine Angaben/general information

Radmodell/wheel model : SP48  
Radtyp/wheel type : SP48 8520  
Radgröße/wheel size : 8,5Jx20EH2  
Art der Ventile/kind of valve : STANDARD  
Auswuchtgewichte/balancing weight : Klebgewichte

### 2. Abmessungen und sonstige Daten/measurements and others

Radausführung code	Lochkreisdurchmesser pcd	Einpresstiefe offset/inset	Mittenlochdurchmesser centre hole diameter
8,5Jx20EH2	5/112	30	66,5
			+ 57,1 ring
8,5Jx20EH2	5/120	30	72,5

### 3. Zeichnungen/drawings

Typ, Zeichnung-Nr./type, drawing number : SP48 8520/1  
Rad/wheel : SP48 8520  
Ventil/valve : ACCORDING TO ETRTO  
Zeichnung Nabenkappe/Raddeckel/  
drawing of wheel hub/hub cover : T29  
Zentrierringe/centering : AP6645571

### 4. Konstruktion/construction

Radnorm/wheel standard : E.T.R.T.O.  
Merkmale/Design/typical of design :  
Aufbau/construction : Leichtmetallrad mit unsymmetrischem  
Tiefbett und Doppelhump (Niederdruck - Kokillenguss).  
Felge und Nabe in einem Stück gegossen.

### 5. Werkstoff/material

Werkstoff/material : GAlSi11  
Analyse/analysis : SI 10.5 – 12;  
Mn max 0,20;  
Mg <0.10-0.15  
AL rest

Festigkeitswerte/strength values : Mindestwerte (Proben aus dem Gusstück  
entnommen)

Zugfestigkeit:  $\sigma = 120-160 \text{ N/mm}^2$   
0,2 Dehngrenze:  $\sigma_{0,2} = 210-260 \text{ N/mm}^2$   
Bruchdehnung:  $\delta_5 = 2,5\% - 4,5\%$   
Brinell Härte: 55 - 65 HB

## RADBESCHREIBUNG/wheel description

### 6. Beschreibung der Räderfertigung/description wheel manufacturing

Rohherstellung/ <i>casting process</i>	: Niederdruck Kokillenguss
Wärmebehandlung/ <i>heat treatment</i>	: -
Fertigbearbeitung/ <i>machining</i>	: CNC Zerspanung
Lackierung/ <i>varnishing</i>	: base coat + colour by <i>Electrostatic powders</i> + transparent <i>Polyacrylic coat</i>

### 7. Korrosionsbeständigkeit des Materials/material resistance of corrosion

gegen Witterungseinflüsse/ <i>against influence of the weather</i>	: sehr gut
gegen Meerwasser/ <i>against sea water</i>	: gut

### 8. Qualitätskontrolle/quality control

Werkstoffzusammensetzung/ <i>material analysis</i>	: Spectralanalyse 100%
Prüfung des Rohlings/ <i>quality control of castings</i>	: Röntgenkontrolle 100%
Prüfung am fertigen Rad/ <i>quality control of machined wheels</i>	: Dichtheitsprüfung 100%
Maßkontrolle am fertigen Rad/ <i>size and finish control</i>	: Mass- und Sichtprüfung, Rundlaufprüfung 100%

### 9. Fertigungsbetriebe/producing plants

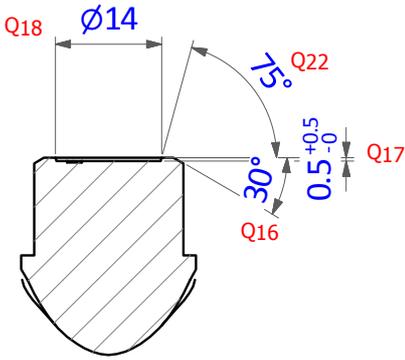
Rohherstellung, Gießerei/ <i>casting</i>	: SPATH WHEELS
Bearbeitung, Fertigbearbeitung/ <i>machining process</i>	: SPATH WHEELS
Lackierung/ <i>varnishing</i>	: VBC
Endkontrolle/ <i>finish control</i>	: SPATH WHEELS
Vertrieb/Versand/ <i>dispatch/delivery</i>	: SPATH WHEELS

Datum/date  
15/07/2019

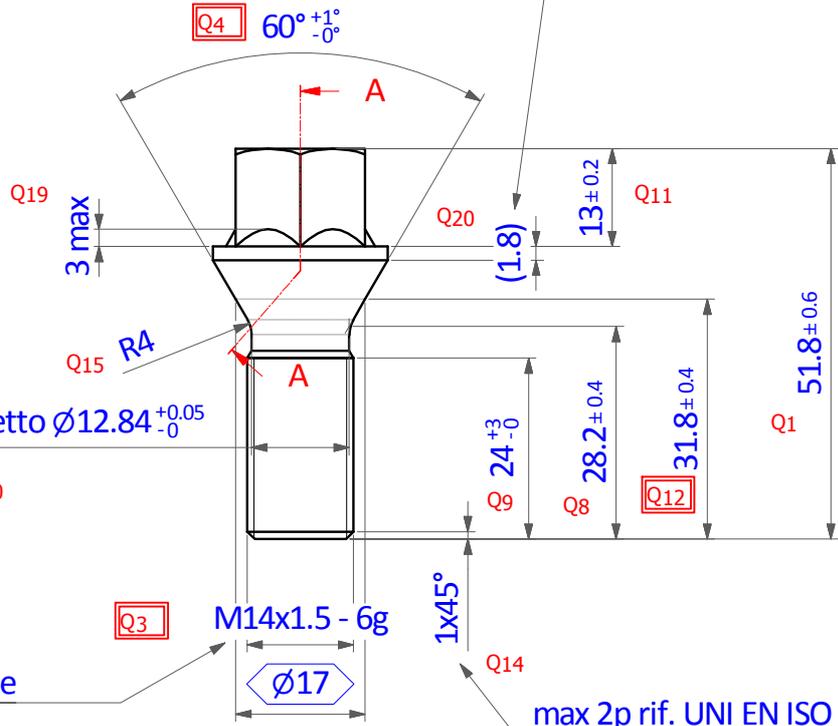
Firmenstempel und Unterschrift/stamp and signature  
SPATH WHEELS S.r.l

**SPATH WHEELS** srl  
Via Molinara, 11/A - 24060 Gorlago (BG) - Italy  
Tel. +39 035.0385543 - Fax +39 035.0382858  
Reg. Imp. BG - C. F. e P. IVA 03273750160 - R.E.A. BG 364209

A-A (1:1)



Questo spessore deve essere costante per un aspetto estetico



Preparazione filetto  $\varnothing 12.84^{+0.05}_{-0}$

Toll. zincatura 6e

M14x1.5 - 6g

max 2p rif. UNI EN ISO 4753

Scritte falsate di 120°  
x = iniziale nome stampatore  
H.2,5 Inc.0,1±0,15

17 h13 (+0/-0.27)



RULLATURA PRIMA DELLA BONIFICA

04	22/08/2011	Adeguato Q9 a norma, inserito note Q3 + Q14 (D.A.)
03	22/03/2011	Agg.cart., verificato e corretto geom. (Q1+Q8+Q9+Q12)+toll., mod.Q17, tolto Q21, corretto Q2, mod.scritte testa (D.A.)
02	26/11/2010	Modificata stampigliatura su testa (R.H.A.)
01	05/06/2003	Aggiornato cartiglio e aggiunte difettosità (S.L.)

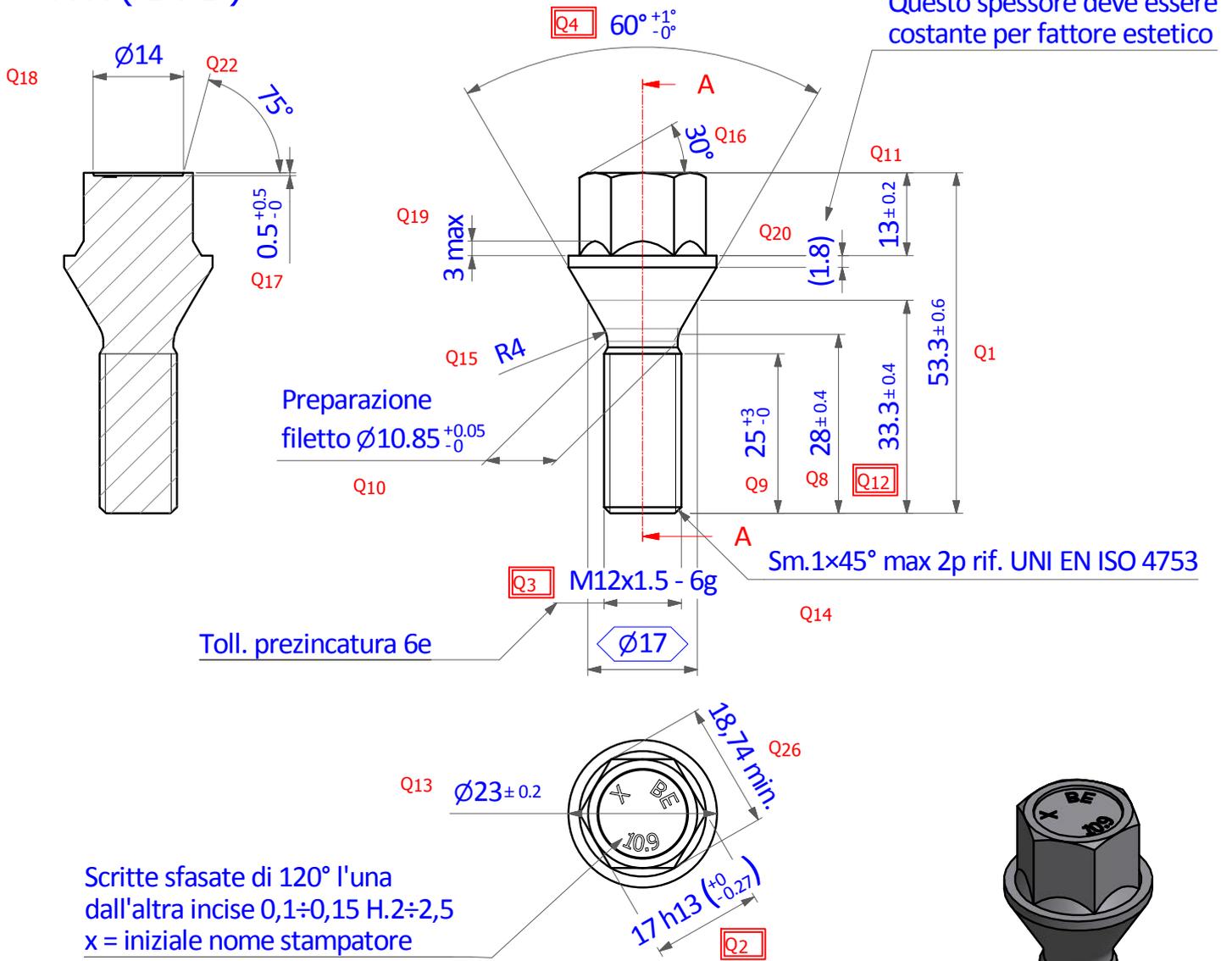
REV	DATA	UPDATE	
SMUSSI NON QUOT.	SM=0.5x45°	MATERIALE: 30MnB3 UNI EN ISO 898-1 W.Nr.1.5510	
RACCORDI NON QUOT.	R=0.5	TRATTAMENTO TERMICO Bonifica	CLASSE 10.9
		DUREZZA HRC 32÷39	
		TRATT. SUP. Fe/Zn 12 c1B UNI EN ISO 4042:03	
Via Volta 18/20/26/28 35030 Veggiano PADOVA ITALY www.bimecc.it		NOTE Tolleranza filetto prima della zincatura 6e	
DIS.	DATA	05/06/2003	
VISTO	FIRMA	SIMONE LIEVORE	
CODICE DB/PF:		8755	
CODICE		B13	

Quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN ISO 22768 - m, con specifiche a relative norme per:  
- viti, viti prigioniere e dadi riferirsi inoltre a UNI EN ISO 898-1,2,6 UNI EN ISO 4759-1 e UNI EN 26157  
- rondelle UNI EN ISO 4759 - 3

Descrizione articolo  
Vite conica 60° Ch.17 M14x1.5 S.28,2 L.51,8 collare Ø23 CL10.9- zincata 12µm

Il presente disegno è della Bimecc Engineering S.p.A. e non può essere riprodotto, né comunicato a terzi senza Ns autorizzazione scritta

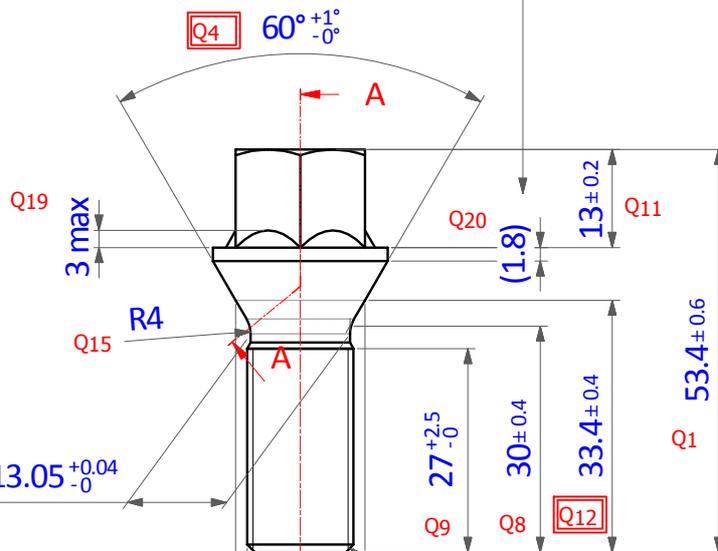
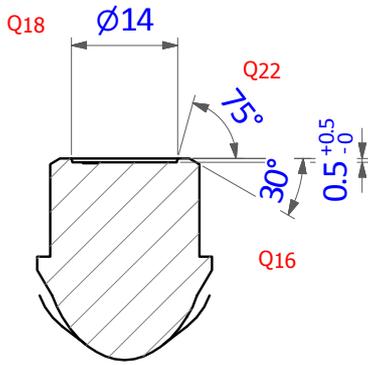
A-A (1:1)



03	09/05/2011	Agg.cartiglio,Q2+Q9 a norma, corretto Q5, ins.scritte testa e note Q3+Q14, mod.Q17, mod.Q20+Q1 (ridotte di 0,4 mm) (D.A.)
02	28/05/2005	Cambiato disegno testa,Q12,Q1 (S.L.)
01	21/06/1996	Emissione disegno (S.L.)

REV	DATA	UPDATE	
SMUSSI NON QUOT.	SM=0.5x45°	MATERIALE: 30MnB3 UNI EN ISO 898-1 W.Nr.1.5510	
RACCORDI NON QUOT.	R=0.5	TRATTAMENTO TERMICO Bonifica	CLASSE 10.9
		DUREZZA HRC 32÷39	NOTE
		Trattamento di protezione superficiale T.P.S. Fe/Zn 12 c1B UNI EN ISO 4042:03	Tolleranza filetto prima della zincatura 6e Qx rif. da riportare nei documenti qualità
Via Volta 18/20/26/28 35030 Veggiano PADOVA ITALY www.bimecc.it		LAV. GENERALE 	
DIS. DATA 21/06/1996 VISTO Creato da: SIMONE LIEVORE Ultima > modifica: Davide Aggujaro		PESO G. 74,9 g SCALA 1:1	
CODICE DB/PF: CODICE		C17A28	
Quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN ISO 22768 - m, con specifiche a relative norme per: - viti, viti prigioniere e dadi riferirsi inoltre a UNI EN ISO 898-1,2,6 UNI EN ISO 4759-1 e UNI EN 26157 - rondelle UNI EN ISO 4759 - 3 Descrizione articolo Vite conica 60° Ch.17 M12x1.5 S.28 L.53,3 collare Ø23 CL10.9- zincata 12µm			
Il presente disegno è della Bimecc Engineering S.p.A. e non può essere riprodotto, né comunicato a terzi senza Ns autorizzazione scritta			

A-A (1:1)



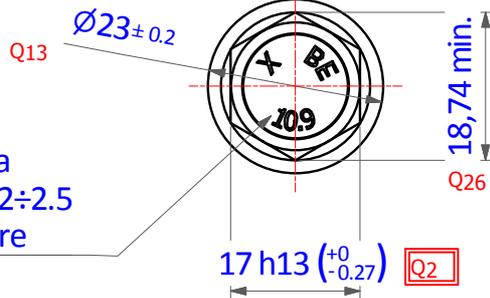
Spessore che deve essere costante per aspetto estetico del pezzo

Preparazione filetto  $\varnothing 13.05^{+0.04}_{-0}$

**RULLATA PRIMA DELLA BONIFICA**  
-  
Tolleranza prima della zincatura **6e**

**M14x1.25 - 6g**

Sm.1x45° max 2p rif. UNI EN ISO 4753



Scritte sfalsate di 120° l'una dall'altra incise 0.1±0.15 h.2÷2.5  
x = iniziale nome stampatore



00 12/01/2012 Emissione disegno

REV DATA UPDATE

SMUSSI NON QUOT. SM=0.5x45°  
RACCORDI NON QUOT. R=0.5

MATERIALE: 30MnB3 UNI EN ISO 898-1 W.Nr.1.5510  
TRATTAMENTO TERMICO CLASSE DUREZZA  
Bonifica 10.9 HRC 32÷39  
Trattamento di protezione superficiale T.P.S.  
Fe/Zn 12 c1B UNI EN ISO 4042:03  
NOTE  
Tolleranza filetto prima della zincatura 6e

LAV. GENERALE  
1.6

PESO G. 84.5 g  
SCALA 1:1

**Bimecc**  
engineering  
Via Volta 18/20/26/28  
35030 Veggiano PADOVA  
ITALY www.bimecc.it

DIS. DATA 12/01/2012  
VISTO Creato da: DAVIDE AGGUJARO  
Ultima > modifica: Davide AGGUJARO

Quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN ISO 22768 - m, con specifiche a relative norme per:  
- viti, viti prigioniere e dadi riferirsi inoltre a UNI EN ISO 898-1,2,6 UNI EN ISO 4759-1 e UNI EN 26157  
- rondelle UNI EN ISO 4759 - 3

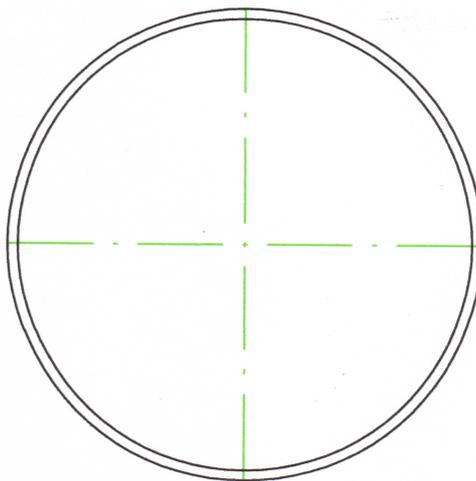
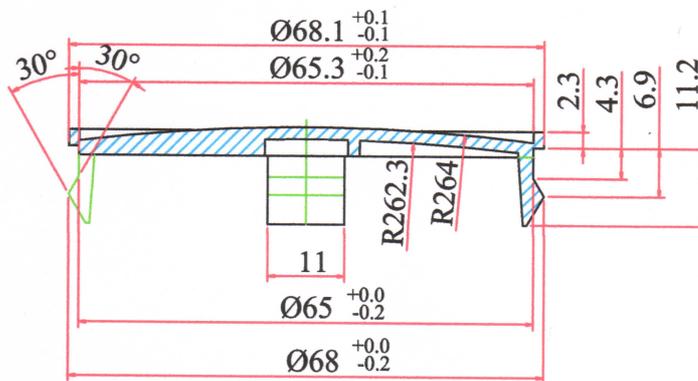
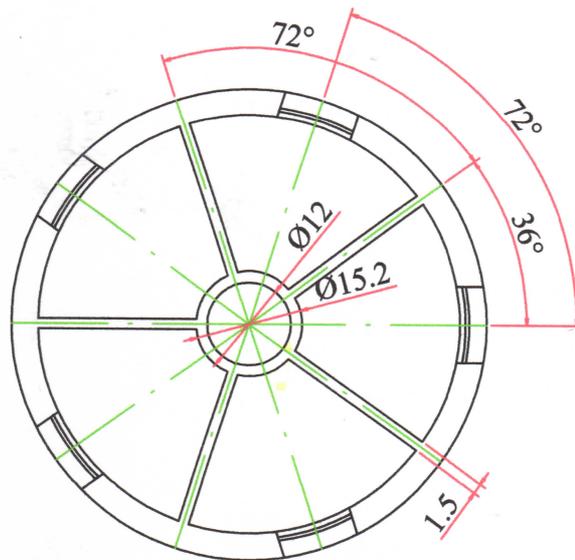
CODICE DB/PF:  
CODICE

Descrizione articolo  
Vite conica 60° Ch.17 M14x1.25 S.30 L.53.4 collare Ø23 CL10.9- zincata 12µm

**C17F30**

Il presente disegno è della Bimecc Engineering S.p.A. e non può essere riprodotto, né comunicato a terzi senza Ns autorizzazione scritta

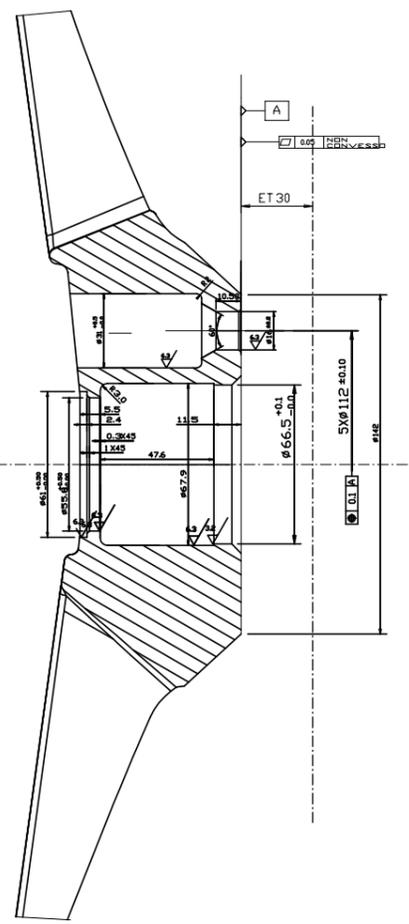
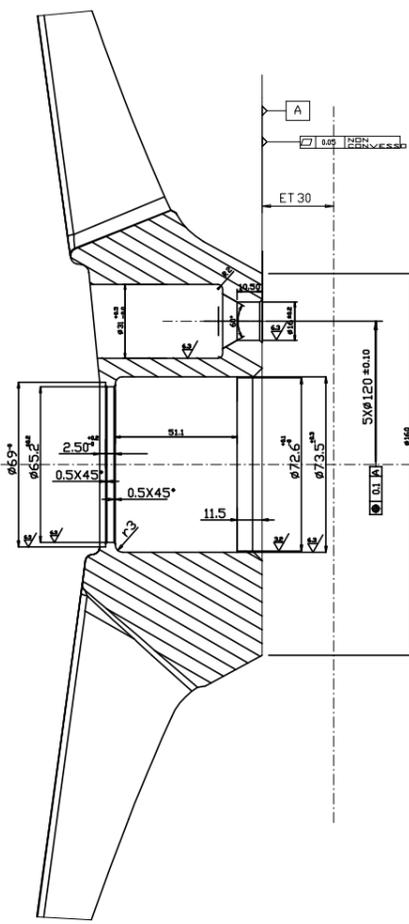
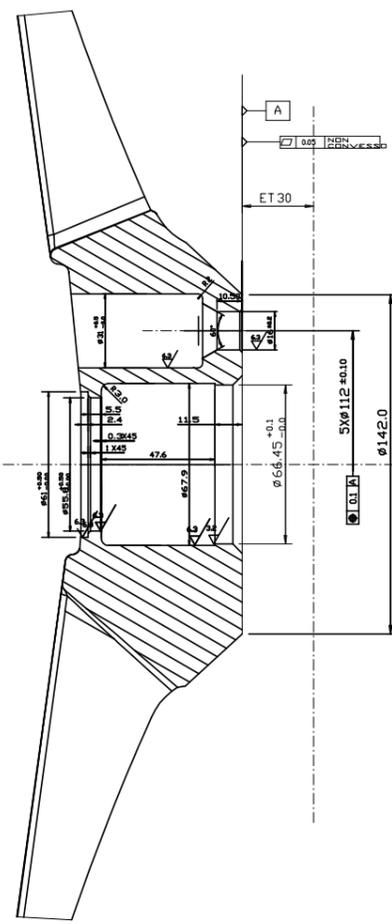
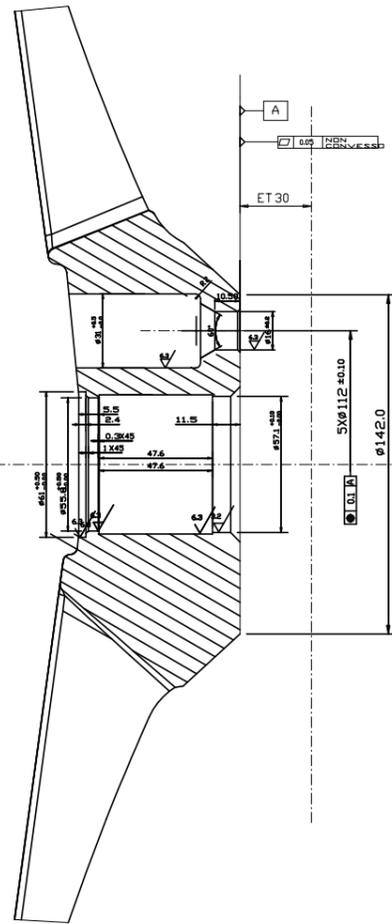
§ 22 52952



MATERIALE  
PC/ABS COLORE NERO

N° DISEGNO	Disegnato: <u>Ghitti Cristoforo</u>	Visto: <u>Cantamessa</u>	Data: <u>20.06.2003</u>	Scala: <u>1-1</u>	Fg: <u>-</u>
	DENOMINAZIONE: <u>COPPETTA COPRIMOZZO NT.29</u>				
	Quote senza Tolleranza con 0 dec. (0.) ± 0.2 con 1 dec. (0.0) ± 0.1 con 2 dec. (0.00) ± 0.05	<b>SMATER</b>			FILE-CAD





Client/Cliente Spa th wheels srl	reference/Referita GAISI11	Collaboring general or non indicator general/Indicatore generale DIFFUSIONE s.p.a. BORGOMANERO 45° SINTRA SUPERGREZZE E LAVORI ASS	Scale/Scala Autocad
Project/Progetto CANALE SEC LUNDRIN E TRIN	Description/Descrizione RUOTA IN LEGA SP48	Revision/Revisione 19-04-2018 19-04-2018 19-04-2018	Formato A0
Author/Autore Spa th Spa th Spa th	Project/Progetto SP48	Scale/Scala 8.5"x20"EHE	Page/Sheet 2/2
Project/Progetto SP48	Project/Progetto SP48	Project/Progetto SP48 8520/1	Page/Sheet 00